

Hållbarhetsrapport – Miljö

Alla företag har en påverkan på miljön och för PolyPeptide Laboratories (Sweden) AB är detta en viktig fråga. Miljöperspektivet ska finnas med i viktiga beslut, i syfte att skapa långsiktigt värde för såväl kunder, medarbetare, ägare som för samhället i stort. Miljöarbetet ska bedrivas inom ramen för vår affärsidé och vara väl integrerat i det dagliga operativa arbetet. Genom hög kompetens hos våra medarbetare och genom ständig utveckling av vårt kunnande om miljöeffekter kan vi ha en helhetssyn på miljöfrågorna och bidra till förbättringar hos oss själva, våra kunder och leverantörer.

Vi följer aktuell lagstiftning och uppfyller de krav som ställs av myndigheter och uppdragsgivare. För att leva upp till detta måste vi:

- Engagera alla medarbetare i miljöarbetet genom utbildning och information
- Följa och utvärdera ny teknik
- Varje år utvärdera vår miljöpåverkan samt följa upp och sätta nya mål för våra betydande miljöaspekter.

Under 2017 har PolyPeptide Laboratories uppfyllt alla villkor angivna i det miljötillstånd som vi opererar under och har därmed inte haft några fall av böter eller sanktioner på grund av miljööverträdelser.

Såväl miljö- som arbetsmiljörisker bedöms integrerat med andra risker vid varje förändring i verksamheten. Under det gångna året har riskbedömningar genomförts på såväl förändringar i tillverkningsprocesserna för olika produkter som vid installation av ny utrustning. Dessa riskbedömningar är en naturlig del av den dagliga verksamheten och pågår kontinuerligt.

Energianvändning

Uppvärmning av lokaler och processer sker genom el och fjärrvärme. Elen som köps in kommer uteslutande från förnyelsebara energikällor. Fossila bränslen förekommer inte alls inom verksamheten. Företaget har genomfört en energikartläggning och upprättat en energiplan i syfte att reducera energianvändningen.

Elanvändningen för verksamheten under 2017 uppgick till cirka 6800 MWh, vilket var i nivå med användningen 2016. Utnyttjad fjärrvärme för uppvärmning under 2017 uppgick till cirka 3200 MWh, vilket var i nivå med som förbrukningen under 2016.

Vattenanvändning

Vatten används bland annat i tillverkningsprocessen och förbrukningen har under senare år varit mer eller mindre oförändrad. Under 2017 uppgick förbrukningen till cirka 25000 m³. Företaget ser kontinuerligt över möjligheterna att minska vattenförbrukningen.

Utsläpp till luft

Vid tillverkning av peptider används lösningsmedel och en mindre mängd av dessa lösningsmedel avgår till luft vid vissa tillverkningssteg. Luften avleds till en processkorsten via kolfilter där luften renas. Filtrena byts så fort de blivit mättade med organiska flyktiga föreningar (VOC). I samband med bytet, byts hela filtret och ersätts med ett nytt filter. Ingen hantering av aktivt kol sker på området i samband med byte, utan containern med kol transporteras till annan ort för vidare regenerering.

Fossila bränslen används inte inom verksamheten vilket innebär att utsläpp av svaveldioxid, kväveoxider eller stoft inte förekommer.

I ett av syntesstegen används ammoniak, som också avleds till luften. Ammoniaken som avleds passerar en ammoniakskrubber, vilken reducerar mängden utsläppt ammoniak.

Utsläpp till vatten

Kemikalier hanteras inte öppet utomhus. Om spill skulle uppstå finns det möjlighet förhindra att spillet når dagvattennätet genom avstängningsventiler på utgående dagvattenledning. Inga otillåtna peptider får hamna i avloppsvattnet som leds av till kommunens reningsverk. Detta förhindras genom såväl skrivna procedurer som tekniska lösningar. Vatten som innehåller peptid skickas till destruktion som farligt avfall.

Processvatten som får avledas till kommunens avloppsnät neutraliseras och flödesutjämnas innan det avleds. Övrigt processvatten omhändertas tillsammans med produktionsavfall, som farligt avfall.

Utsläpp till mark

Utsläpp till mark förekommer inte då interna transporter av kemikalier sker på hårdgjorda ytor och inga kemikalier hanteras öppet utomhus. En omfattande undersökning av mark och grundvatten och inga föroreningar från verksamheten kunde detekteras.

Buller

Bullret från anläggningen ligger inom de ramar som anges av det operativa tillståndet och bullerreducerande åtgärder pågår ständigt som en del av förändringsarbetet.

Transporter

Transporter förekommer till och från företaget och uppskattas till ca 8 tunga transporter per dag under 2017.

Kemikalieförbrukning

Produktionen av peptider är sådan att det är svårt att minska mängden råvaror eftersom detta styrs av regulatoriska krav. De regulatoriska kraven på renhet hos ingående råvaror omöjliggör även återanvändning av råvaror.

Inom verksamheten används kemikalier som kan vara toxiska, hälsovådliga, korrosiva och brandfarliga. Företaget försöker så långt det är möjligt att substituera kemikalier som kan befaras utgöra en risk för människors hälsa eller miljö, men regulatoriska bestämmelser begränsar dessa möjligheter. En substitution av en råvara är en tidskrävande process som bland annat kräver godkännande av såväl nationella och internationella läkemedelsverk som kunder.

I samband med framtagande av nya substanser för företaget en dialog med den uppdragsgivande kunden om möjligheterna att ersätta kemikalier som utgör en risk för människors hälsa eller miljö.

Avfall

Som en följd av de regulatoriska kraven på renhet i ingående råvaror kan råvarorna inte återanvändas. Det avfall som uppstår vid tillverkningen måste därför omhändertas som farligt avfall.

Vid övrig kemikaliehantering, t ex på laboratorierna, uppkommer avfall som också omhändertas som farligt avfall. Annat avfall som uppkommer är riskavfall, avfall för sortering och normalt industriavfall.

Företaget bedriver källsortering vilket innebär att bland annat plastemballage, elektronik, metallskrot, batterier, papper och glas fraktioneras och sänds till godkända mottagare.

Hälsa och säkerhet

Hälsa och säkerhet är ett prioriterat område. Vi har en nollvision gällande arbetsrelaterade olycksfall, sjukdomar och incidenter och en ambition att kontinuerligt verka för förbättrad hälsa och välmående bland våra medarbetare. Målet är att ingen ska drabbas av fysisk eller psykisk ohälsa på grund av sin arbetssituation.

PolyPeptide ska vara en säker och hälsosam arbetsplats och bedriver ett systematiskt arbetsmiljöarbete. Riktlinjerna för detta framgår i arbetsmiljöpolicy. Företaget strävar efter att ständigt förbättra arbetsmiljön för att skapa stimulans och trivsel för medarbetarna och därmed minska risken för arbetsskador och stressrelaterad sjukfrånvaro. Det är också företagets ambition att aktivt och snabbt medverka till lösningar i samband med eventuell rehabilitering.

Under 2017 har inga allvarliga incidenter inrapporterats och inga missförhållanden som strider mot företagets etiska riktlinjer (till exempel korruption, bokföringsbrott, ekonomisk brottslighet, risk för liv och hälsa, miljöbrott) har heller anmälts under 2017.

Ständiga förbättringar

Företaget arbetar med ständiga förbättringar bland annat genom riskbedömningar. Dessa tar upp aspekter som rör miljö, säkerhet, brand och arbetsmiljö. Arbetet sker tillsammans med skyddsombud och personal som berörs av förändringen. Syftet med riskbedömningen är att identifiera och värdera eventuella risker som kan uppstå vid aktuell förändring. Orsakerna till riskerna identifieras och åtgärder tas fram som eliminerar eller minimerar riskerna.

Anställda uppmuntras att arbeta proaktivt med risker som rör arbetsmiljö och miljö genom inlämnade av riskobservationer.